

KEYENCE

高精度 画像寸法測定器

NEW LMシリーズ



±0.1 μm

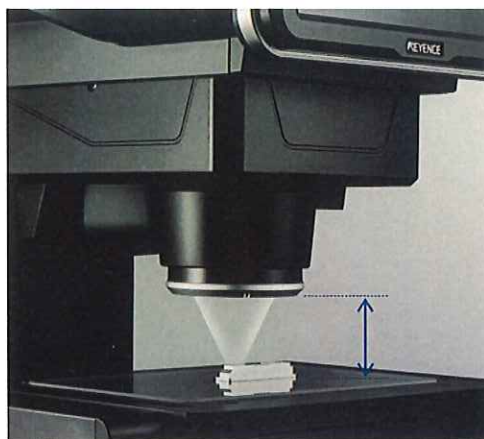
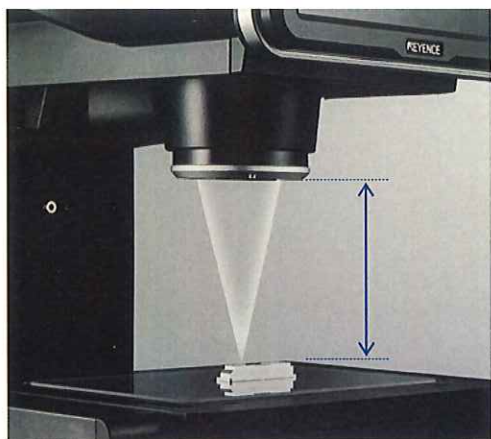
高精度な測定を誰にでも

置いて押すだけで高さ測定

非接触で簡単に高さ・深さ測定ができる

高倍率レンズ搭載により、Zフォーカス位置で高さ・深さ測定ができるようになりました。

測定方法は、測定箇所をクリックするだけ。最小 20 μ m 角の極小エリアでも非接触で測定できます。



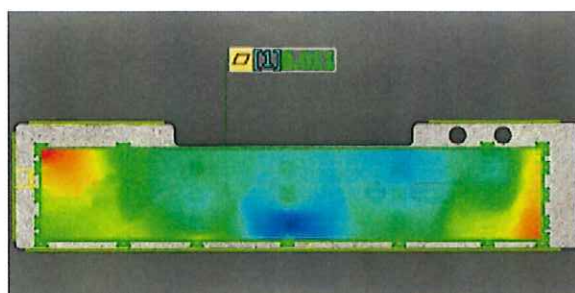
基準面を設定して、傾き補正ができる

傾き補正機能により、傾きがある対象物でも、正確な測定が可能になりました。



平面度測定ができる

高さ測定機能を利用して、平面度が測定可能になりました。平面の高低差をカラーで表示することもできます。

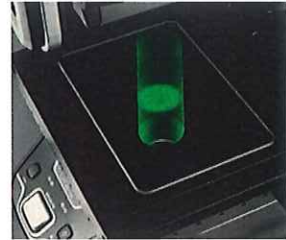


複数の照明ユニットが1つに

複数の落射照明の機能を集約した可変照明ユニットを搭載。測定箇所に応じて照明装置を使い分ける必要がないので、測定時の作業効率が向上します。

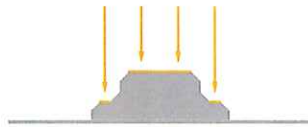
テレセントリック透過照明

平行の透過光により、対象物の輪郭が安定して測定が可能です。



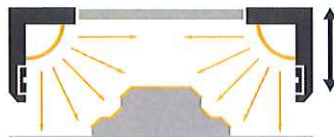
同軸落射照明

テーパ部や透明な対象物でもコントラスト良く測定が可能です。



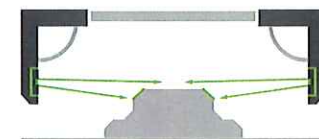
4分割マルチアングル照明上

コントラストの低い部分も照明方向の切換えで安定した測定が可能です。



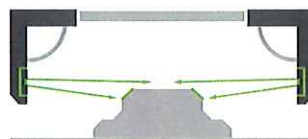
4分割マルチアングル照明下

高低差がある対象物に対して高いコントラストを得ることが可能です。



スリットリング照明

外周部のエッジ側面へのみ照明を照射することで高いコントラストを得ることが可能です。



試作品・初品検査

- 立ち上げ期間の短縮による生産性の向上
- 検査員の経験に依存しない測定
- 国家基準のトレーサビリティに基づいた測定



工程内・抜き取り検査

- 段取り時間の短縮による設備の稼働率向上
- 設備調整の精度向上による歩留まりの改善
- 工程内での予兆管理



出荷前検査

- 短納期品の出荷検査に対応
- 検査成績書の作成工数削減
- 検査員の教育時間と人件費の削減



受け入れ検査

- 多品種の受け入れ検査でも一定の基準で管理
- 検査 N 数を増加させ不良発生リスクを低減
- 未検査箇所での測定による品質向上

